

bmotech
MACHINE & AUTOMOTION

Ürün Katalođu
Product Catalog

METAL
iŞLEME
MAKİNALARI

Hidrolik Abkant Pres



BMATECH 3 Eksen Hidrolik Abkant Pres, metal sac büküm uygulamalarında yüksek hassasiyet, stabil hidrolik performans ve güvenli çalışma sunmak üzere tasarlanmıştır. **Y1-Y2-X eksen CNC kontrol** yapısı, **STEP RK12+** kontrol ünitesi ve servo kontrollü arka dayama sistemi sayesinde seri üretim ve hassas büküm operasyonlarında yüksek verimlilik ve mükemmel tekrarlanabilirlik sağlar.

Endüstriyel metal işleme tesislerinin ihtiyaçlarına yönelik geliştirilen **BMATECH**, güçlü yapısı ve hassas kontrol kabiliyetiyle profesyonel sac büküm çözümleri için ideal bir tercihtir.

Standart Özellikler

- m** Y1, Y2, X, 3 Eksen CNC
- m** 260 mm Strok
- m** 410 mm Boğaz Derinliği
- m** Step RK12+ CNC Kontrol Ünitesi
- m** Servo Arka Dayama X=750 mm
- m** Manuel Promekam Üst Kalıp Tutucu
- m** Lazer Işınlı Ön Güvenlik Sistemi
- m** Yüksek Kaliteli Ve Hassas Linear Cetveller
- m** Standart Alt Kalıp (60x60 mm, V=16-22-35-50)



Dayamalar
(X - R Eksen - Arka Dayama)



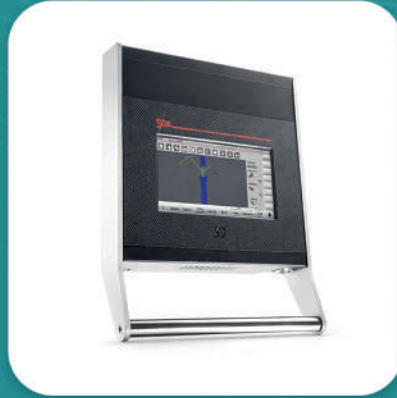
Bombeler
(Manuel - Motorlu)



Promekamlar
(Kolay - Manuel Sıkma)



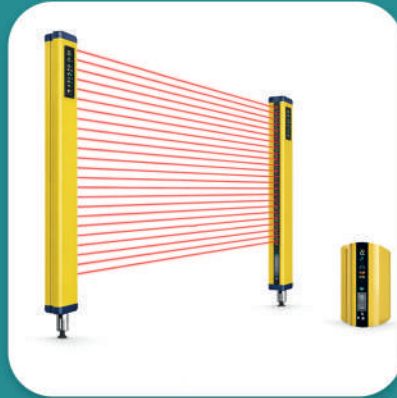
CYBELEC Kontrol Ünitesi



ESA Kontrol Ünitesi



STEP Kontrol Ünitesi - Ekran



Lazerler

Opsiyonel Özellikler

m 4-8 Eksen Dayama Seçenekleri

m Çok Kanallı Kalıp İçin Geniş Tabla

m Alt Tabla Manuel-Motorlu Bombeleme Sistemi

m Akas Veya Dsp Lazer Işınları Ön Güvenlik Sistemi

m İlave Arka Dayama Parmakları

m Farklı Strok Seçenekleri

m Farklı Boğaz Derinliği Seçenekleri

m Farklı Kontrol Ünitesi Seçenekleri

m Kayar Ön Destek Sistemi

Hidrolik Abkant Pres



4 Eksen Hidrolik Abkant Pres, metal sac işleme süreçlerinde yüksek hassasiyet, ileri **CNC kontrol ve maksimum verimlilik** sunmak üzere tasarlanmıştır. Gelişmiş **Y1-Y2-X-R eksen** kontrol yapısı ile karmaşık büküm işlemleri bile hızlı ve tekrarlanabilir şekilde gerçekleştirilir. Servo kontrollü arka dayama sistemi ve **STEP RK12+** kontrol ünitesi sayesinde seri üretim ortamlarında bile üretim hızı ve doğruluğu maksimum seviyeye çıkar.

Modern endüstriyel tesislerin gereksinimlerine göre yapılandırılan bu pres, güçlü hidrolik performans, stabil çalışma ve yüksek üretkenlik özellikleriyle profesyonel sac büküm uygulamaları için ideal bir tercihtir.

Standart Özellikler

- m** Y1,Y2,X, R, 4 Eksen CNC
- m** 260 mm Strok
- m** 410 mm Boğaz Derinliği
- m** Step RK15+ CNC Kontrol Ünitesi
- m** Servo Arka Dayama X=750 mm R=150 mm
- m** Manuel Promekam Üst Kalıp Tutucu
- m** Lazer Işınli Ön Güvenlik Sistemi
- m** Yüksek Kaliteli Ve Hassas Linear Cetveller
- m** Standart Alt Kalıp (60x60 mm, V=16-22-35-50)



Dayamalar
(X - R Eksen - Arka Dayama)



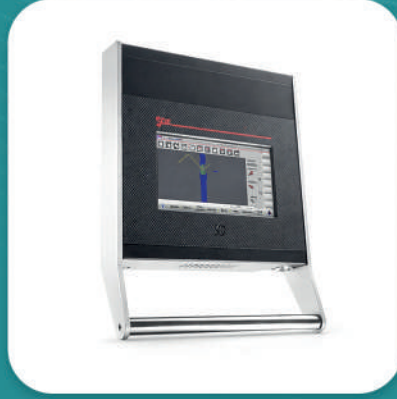
Bombeler
(Manuel - Motorlu)



Promekamlar
(Kolay - Manuel Sıkma)



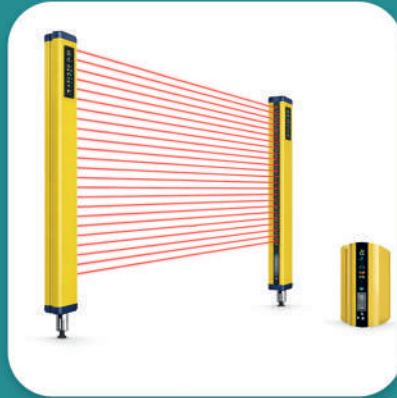
CYBELEC Kontrol Ünitesi



ESA Kontrol Ünitesi



STEP Kontrol Ünitesi - Ekran



Lazerler

Opsiyonel Özellikler

m 8 Eksen Dayama Seçenekleri

m Farklı Kontrol Ünitesi Seçenekleri

m Farklı Boğaz Derinliği Seçenekleri

m Akas Veya Dsp Lazer Işınli Ön Güvenlik Sistemi

m İlave Arka Dayama Parmakları

m Farklı Strok Seçenekleri

Hidrolik Abkant Pres



BMATECH Hidrolik Abkant Pres, metal sac bükme uygulamalarında yüksek dayanıklılık, mükemmel tekrarlanabilirlik ve güvenilir hidrolik performans sunmak üzere tasarlanmış profesyonel bir sac işlem çözümüdür. Gelişmiş hidrolik sistem ve stabil mekanik yapısıyla hem seri üretim hem de hassas parça büküm işlemlerinde üstün performans sağlar.

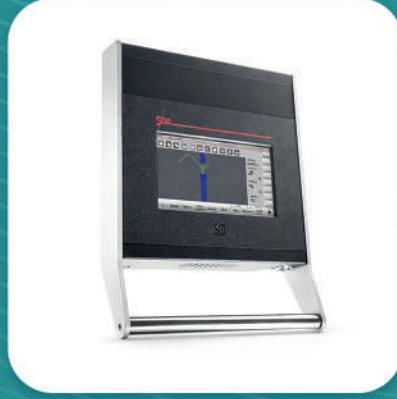
Y1-Y2 eksen kontrolü sayesinde büküm açısı ve pozisyon doğruluğu artırılırken, güçlü hidrolik tahrik sistemi ile kabuklu sac parçalar bile sorunsuz işlenir. Sağlam çelik gövde ve optimize edilmiş makine dinamiği; titreşimleri, iş sapmalarını ve enerji kayıplarını minimize ederek daha yüksek üretkenlik ve uzun ömür sağlar.

Standart Özellikler

- m** Y1, X, R, 3 Eksen CNC
- m** 210 mm Strok
- m** 310 mm Boğaz Derinliği
- m** Step RK12+ CNC Kontrol Ünitesi
- m** Servo Arka Dayama X=250 mm
- m** Manuel Promekam Üst Kalıp Tutucu
- m** Lazer Işınli Ön Güvenlik Sistemi
- m** Yüksek Kaliteli Ve Hassas Linear Cetvel
- m** Standart Alt Kalıp (60x60 mm, V=16-22-35-50)



Dayamalar
(X - R Eksen - Arka Dayama)



ESA Kontrol Ünitesi



Promekamlar
(Kolay - Manuel Sıkma)









CYBELEC Kontrol Ünitesi



STEP Kontrol Ünitesi - Ekran

Opsiyonel Özellikler

-  4 Eksen Dayama Seçenekleri
-  Farklı Kontrol Ünitesi Seçenekleri
-  Farklı Boğaz Derinliği Seçenekleri
-  Akas Veya Dsp Lazer Işınli Ön Güvenlik Sistemi
-  İlave Arka Dayama Parmakları
-  Farklı Strok Seçenekleri

Giyotin Makas



BMATECH Giyotin Makas, sac metal kesim uygulamalarında **yüksek hassasiyet**, üstün kesim gücü ve sürekli çalışma performansı sağlayan endüstriyel sınıf bir ekipmandır. Sağlam gövde yapısı ve optimize edilmiş mekanik tasarımı sayesinde hem ağır hem hassas metal kesim işlemlerinde **yüksek verimlilik** sunar.

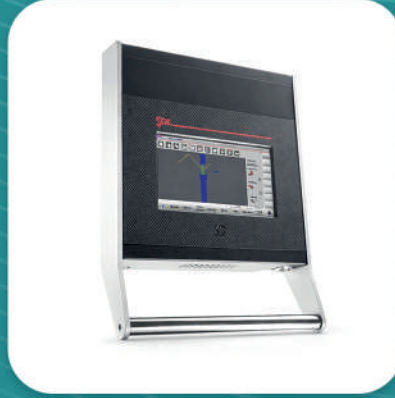
Giyotin makas, güçlü hidrolik tahrik sistemi ile kalın saclarda dahi temiz ve doğru kesimler gerçekleştirirken, dayanıklı bileşenleri ve rijit yapısı ile **titreşimsiz çalışma** ve uzun ömürlü kullanım sağlar. İmalat hatlarında güvenilir performans isteyen işletmeler için ideal bir tercih olup, metal işleme süreçlerinde **ölçüsel doğruluk ve tekrar edilebilirlik** sunar.

Standart Özellikler

- m** ELGO P40T Dokunmatik NC Kontrol Ünitesi
- m** Rexroth / Hoerbiger Hidrolik Sistem
- m** 1.000 mm NC Kontrollü Motorlu Arka Dayama
- m** Çift Devirli (İki Hızlı) Kesme Sistemi
- m** Manuel Bıçak Boşluk Ayar Sistemi
- m** Programlanabilir Arka Dayama Geri Çekilme Hareketi
- m** 250 mm Boğaz Derinliği
- m** Bakım İhtiyacını Azaltan Özel Mafsal Sistemi
- m** Kesim Çizgisi Aydınlatması ve Gölge Teli



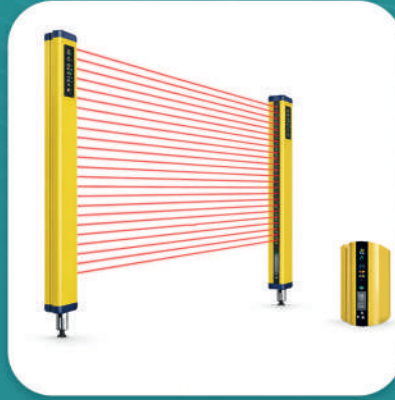
CYBELEC Kontrol Ünitesi



ESA Kontrol Ünitesi












STEP Kontrol Ünitesi - Ekran



Lazerler

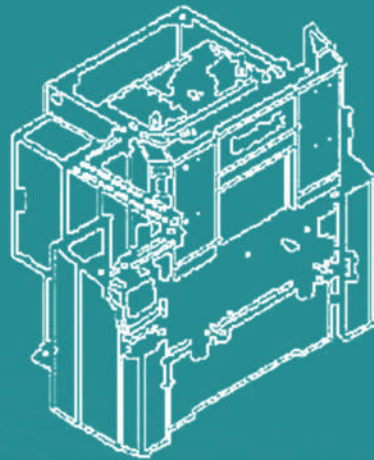
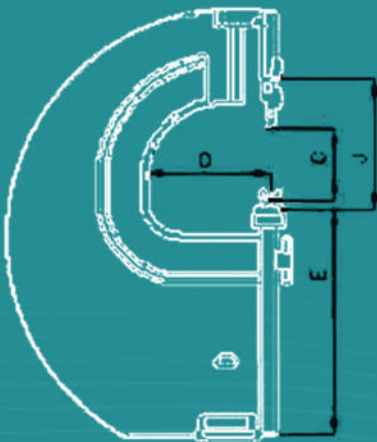
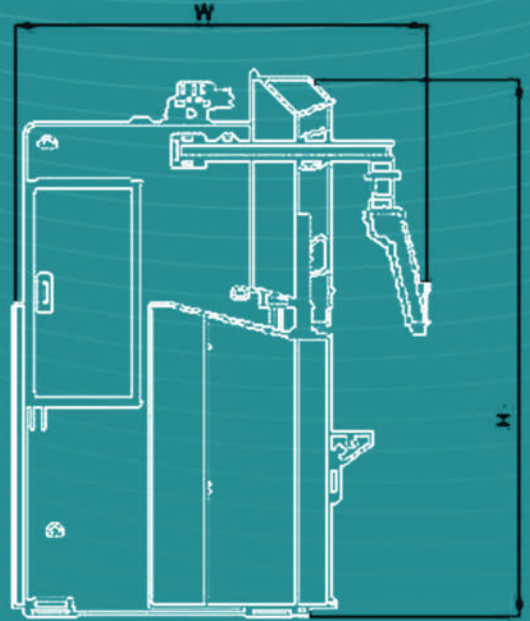
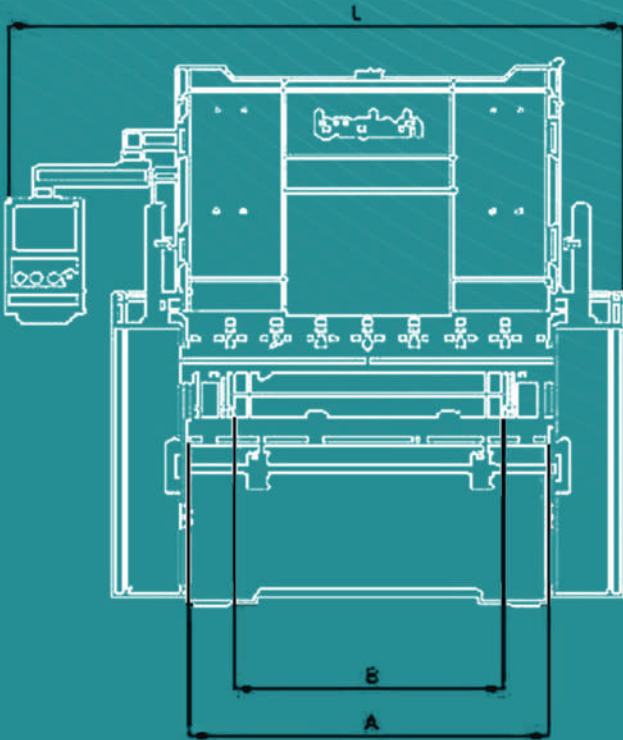
Opsiyonel Özellikler

-  CNC ile Otomatik Bıçak Boşluk Ayarı
-  Arka Pnömatik Sac Destek Sistemi (Tip 1 / Tip 2)
-  Ön Parmak Güvenlik Işık Perdesi
-  CE Normlarına Uygun Arka Işık Bariyeri
-  Lazer Kesim Çizgisi
-  Özel Boğaz Derinliği (500 mm)
-  Yağ Soğutucu veya Yağ Isıtıcı
-  Elektrik Kabini Klimalı Soğutma
-  CNC Ön Destek Sac Sürme Kolları

Teknik Detaylar

Model	Kuvvet (Ton)	Büküm Boyu A (mm.)	Sütunlar Araba B (mm.)	Strok C (mm)	Alt-Üst Çene Aralığı J (mm)	Boğaz Derinliği D (mm)	Tabla Yüksekliği E (mm)	Makine Ölçüleri (mm)			Makine Hızları (mm/sn)			Yağ Tankı (lt)	Ağırlık (kg)	Ana Motor (kW)
								Uzunluk (L)	Genişlik (W)	Yükseklik (H)	Yaklaşma	Dönüş	Büküm			
BMA13040	40	1250	1100	210	465	310	755	2475	2045	2205	150	120	10	95	3000	4
BMA16060	60	1600	1200	210	465	310	755	2920	2140	2215	160	130	10	75	3500	5.5
BMA21060	60	2100	1600	260	465	410	800	3600	2175	2320	160	135	10	170	4200	5.5
BMA26060	60	2600	2150	260	465	410	800	4210	2175	2320	160	135	10	170	4700	5.5
BMA26080	80	2600	2100	260	465	410	800	4220	2150	2300	160	135	10	170	5500	5.5
BMA26100	100	2600	2150	260	465	410	800	4220	2230	2950	200	135	10	180	6950	7.5
BMA26135	135	2600	2100	260	465	410	800	4220	2230	2950	210	135	10	170	6430	11
BMA31100	100	3100	2600	260	465	410	850	4325	2325	2950	200	135	10	180	6650	7.5
BMA31135	135	3100	2600	260	465	410	850	4335	2340	2950	210	135	10	180	7750	11
BMA31175	175	3100	2600	260	465	410	850	4340	2360	2610	180	130	10	180	8400	15
BMA31220	220	3100	2600	260	465	410	850	4345	2415	2610	180	140	10	290	10000	18.5
BMA31270	270	3100	2600	260	465	410	850	4350	2500	3040	150	120	10	290	12300	22
BMA31320	320	3100	2600	260	485	410	955	4450	2490	3090	150	110	10	290	13700	22
BMA31400	400	3100	2600	310	535	410	1015	4470	2685	3400	100	80	8	400	18700	30
BMA37135	135	3700	3200	260	465	410	850	5290	2340	2850	210	130	10	180	9200	11
BMA37175	175	3700	3200	260	465	410	850	5305	2430	2840	180	130	10	180	9800	15
BMA37220	220	3700	3200	260	465	410	850	5320	2415	2805	180	140	10	290	11400	18.5
BMA37320	320	3700	3200	260	485	410	955	4560	2490	3085	150	110	10	290	14500	22
BMA41100	100	4100	3600	260	465	410	850	5500	2400	2950	180	130	10	180	6780	7.5
BMA41135	135	4100	3600	260	465	410	850	5590	2440	2950	210	130	10	180	9750	11
BMA41175	175	4100	3600	260	465	410	850	5600	2530	2950	180	130	10	180	10520	15
BMA41220	220	4100	3600	260	465	410	850	5620	2515	2950	180	140	10	290	11800	18.5
BMA41270	270	4100	3600	260	465	410	850	5640	2590	3040	150	120	10	290	14300	22
BMA41320	320	4100	3600	260	485	410	955	5660	2490	3085	150	110	10	290	15300	22
BMA41400	400	4100	3600	310	535	410	1015	6150	2700	3400	100	80	8	400	25500	30
BMA41500	500	4100	3600	310	535	410	1015	6150	2740	3400	80	70	8	500	26300	37
BMA51220	220	5100	4200	260	515	410	955	7180	2560	3090	180	140	10	290	17000	18.5
BMA51320	320	5100	4200	260	515	410	955	7600	2730	3210	150	110	10	290	20500	22
BMA51400	400	5100	4200	310	535	410	1015	7150	2700	3400	100	80	8	400	25500	30
BMA51500	500	5100	4200	310	535	410	1015	7150	2750	3650	80	70	8	500	30000	37
BMA61220	220	6100	5100	260	515	410	1015	7500	2570	3090	150	110	10	290	18000	18.5
BMA61320	320	6100	5100	260	515	410	1015	7850	2700	3210	150	110	10	290	25000	22
BMA61400	400	6100	5100	310	535	410	1015	8150	2700	3600	100	80	8	400	30000	30
BMA61500	500	6100	5100	310	535	410	1015	8200	2750	3800	70	70	8	500	35000	37

Teknik Özellikler



Bombeleme Çeşitleri



Motorlu Bombeleme



Manuel Bombeler

Ön Lazer Güvenlik



Dsp Lazer

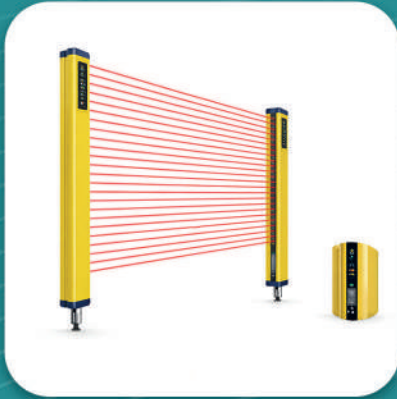


Msd Lazer



Akas Lazer

Arka Lazer Güvenlik



Lazer Perdesi



Fotocell



Lazer Işını

Üst - Alt Kalıp Tutucu Çeşitleri



Kolay Sıkma



Manuel Sıkma



Hidrolik Kalıp Sıkma



Hidrolik Kalıp Tutucu

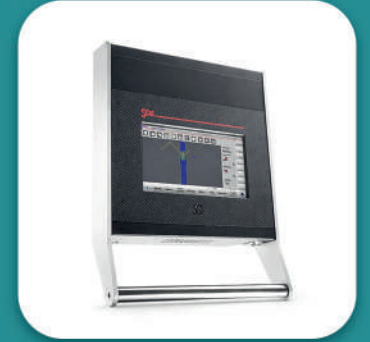
Ekran Çeşitleri



Step Kontrol Ünitesi



Cybelec Kontrol Ünitesi



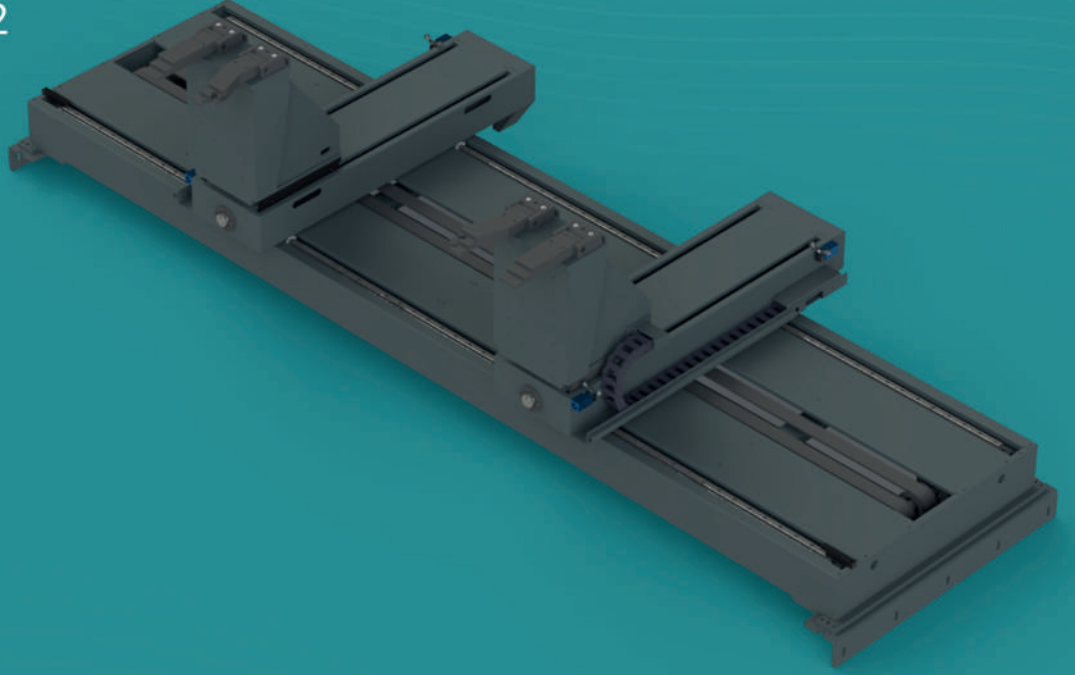
Esa Kontrol Ünitesi



Delem DA-69T

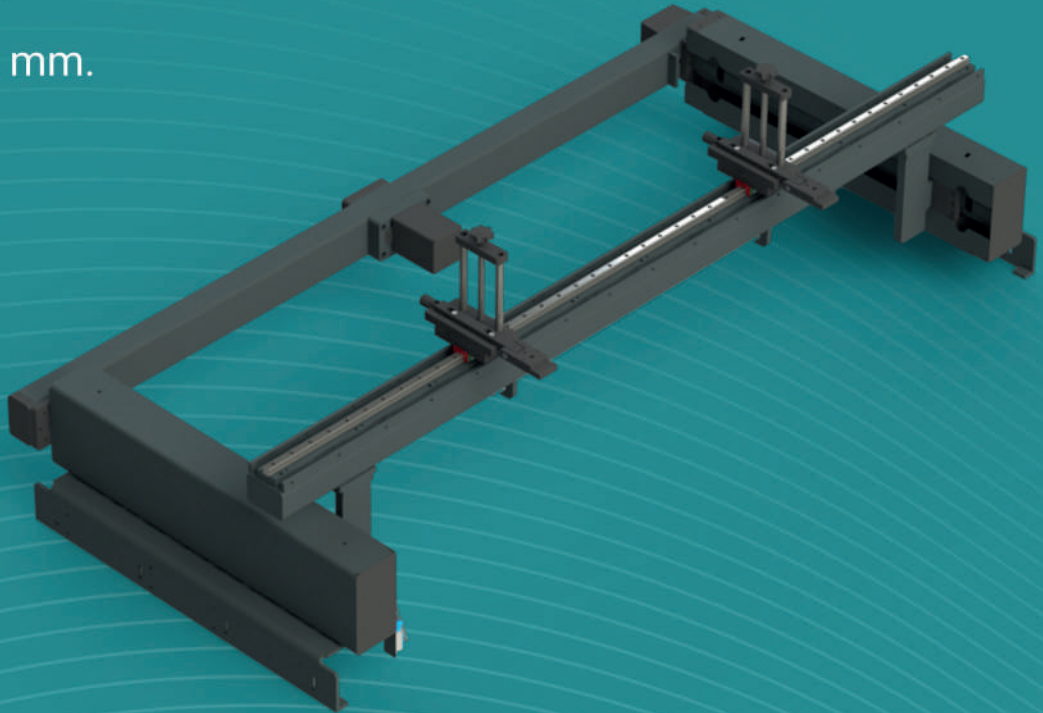
Atf Kule Tipi 6 Eksen Arka Dayama

X1-X2-R1-R2-Z1-Z2



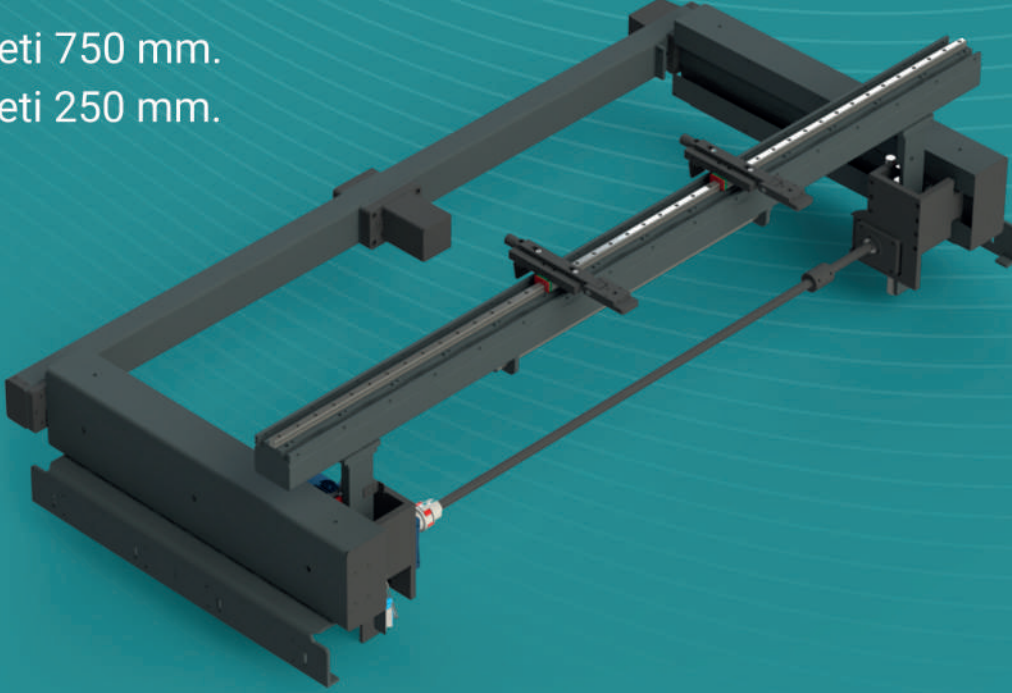
X Eksen Dayama

X Hareketi 750 mm.

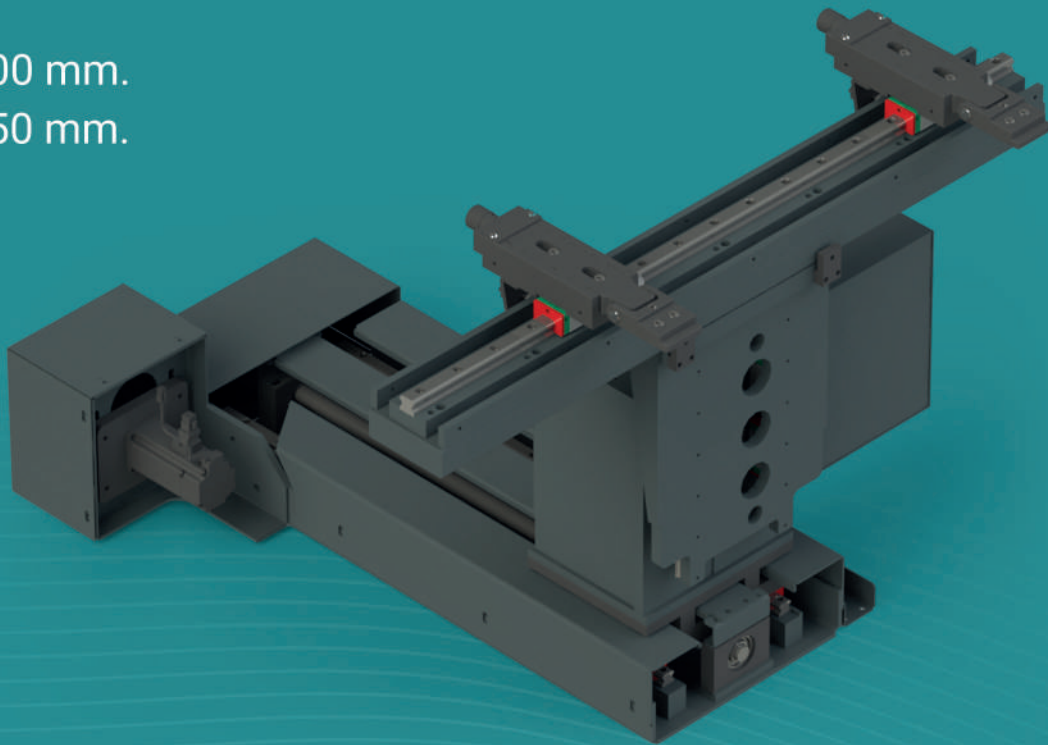


X-R Eksen Dayama

X Hareketi 750 mm.
R Hareketi 250 mm.



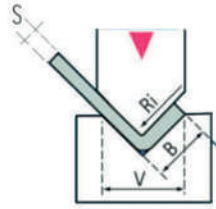
X Hareketi 500 mm.
R Hareketi 150 mm.



Büküm Cetveli

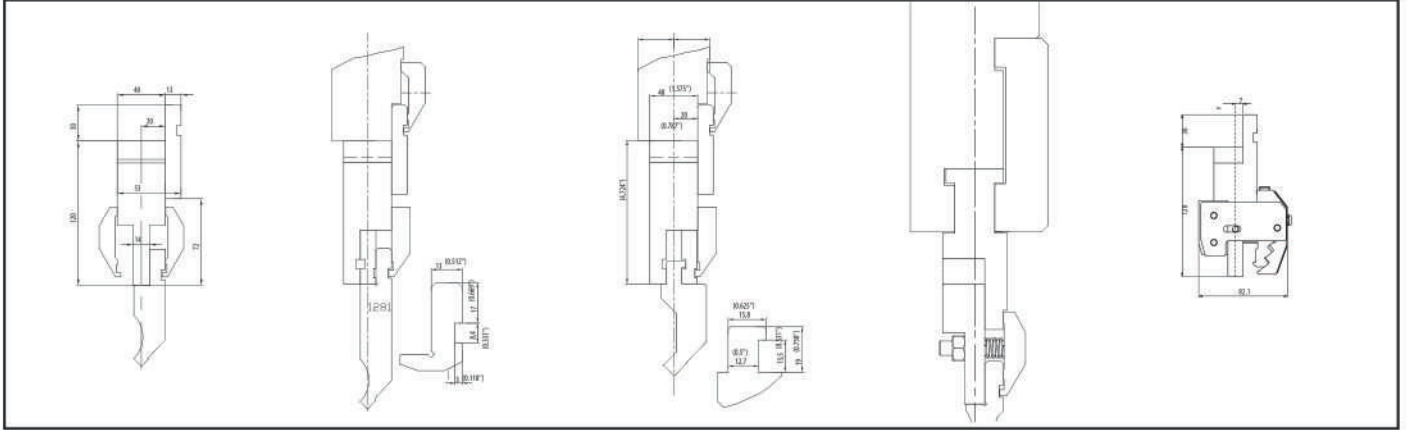
V	R	B	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	
4	0,7	26	4	10,5																	
6	0,9	3,9	2,6	6,9	10,6	15,3															
8	1,5	5,2	2	5,5	8	11,5	18														
10	1,7	6,5		4,1	6,5	9,5	14,5	26													
12	2	7,8			5,5	8	12	21,5	33,5												
16	2,7	10,4				6	9	16	25	36											
20	3,4	13					7,5	13	20	29	52										
24	3,9	15,6						10,6	17	24	43	67									
30	5	20							14	19	34	54	77								
35	6	23								17	30	46	66								
40	7	26								15	26	40	58	103							
50	8,5	32									21	32	46	82	120						
55	9	36										30	42	75	117						
60	10	39											27	39	69	107					
70	11,7	45												33	59	92	132				
80	13,5	52												29	52	80	116	180			
90	15	58													46	71	103	160			
100	17	65													41	64	93	144			
120	20	78														54	77	120			
140	24	91															66	103	183		
160	25	104																90	160	250	
200	31	130																72	128	200	
250	39	163																	102	160	230
300	47	195																	85	133	192

$$F = \frac{S^2 \times 2 \times TS}{1.4 \times V} = \dots \text{ ton/m}$$

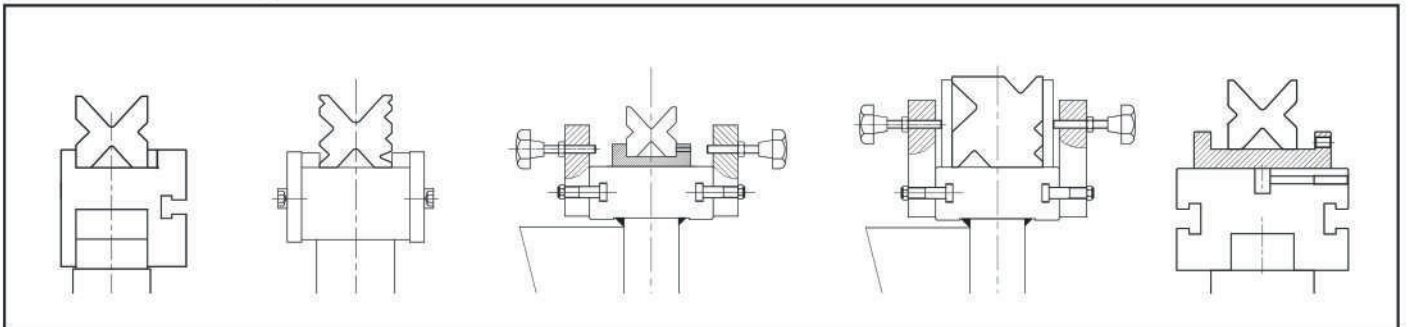


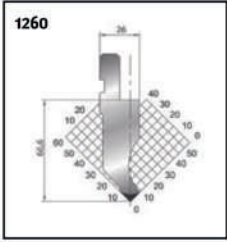
TS: Çekme Kuvveti
(Çelik 42 kg/mm²)

Üst Kalıp Tutucular

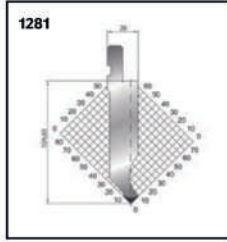


Alt Kalıp Tutucular

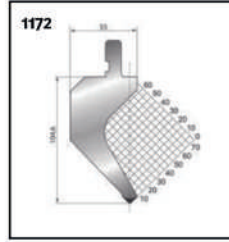




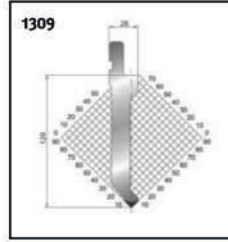
1260
85° / H: 66,6 / R: 0,8 / Max T/m: 100



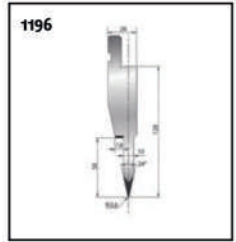
1281
85° / H: 104,65 / R: 0,8 / Max T/m: 100



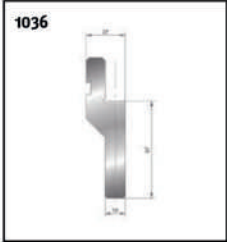
1172
85° / H: 104,65 / R: 0,8 / Max T/m: 50



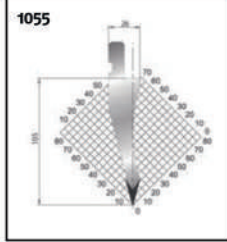
1309
85° / H: 120 / R: 0,8 / Max T/m: 70



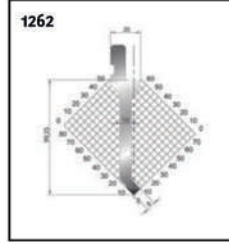
1196
24° / H: 128 / R: 0,6 / Max T/m: 80



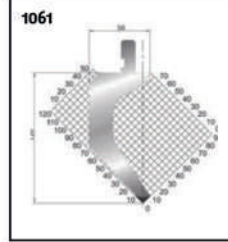
1036
H: 67 / Max T/m: 100



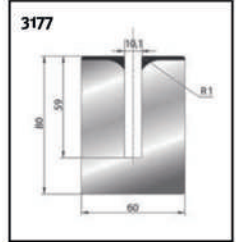
1055
30° / H: 105 / R: 0,5 / Max T/m: 50



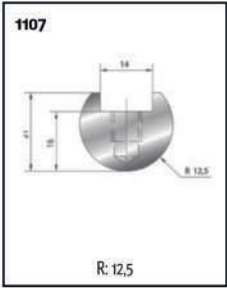
1262
88° / H: 99,35 / R: 0,25 / Max T/m: 50



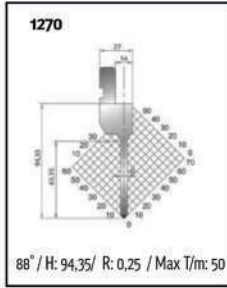
1061
88° / H: 120 / R: 0,8 / Max T/m: 50



3177
24° / H: 80 / R: 10,1 / Max T/m: 50



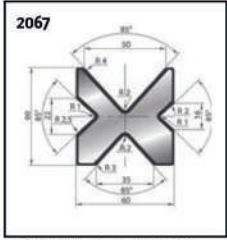
1107
R: 12,5



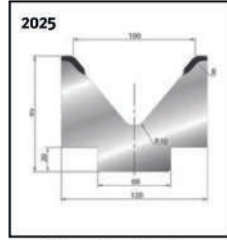
1270
88° / H: 94,35 / R: 0,25 / Max T/m: 50



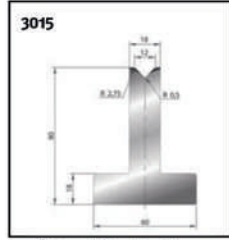
805mm Parçalı üst kalıp seti



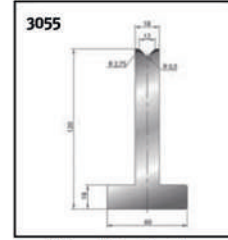
2067
85° / H: 64 / V: 16/22/35/50 / Max T/m: 80



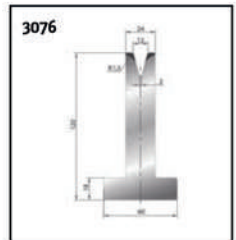
2025
80° / H: 95 / V: 100 / Max T/m: 120



3015
88° / H: 80 / V: 12 / Max T/m: 100

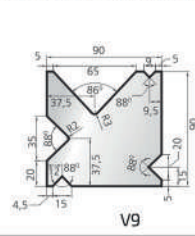


3055
88° / H: 120 / V: 12 / Max T/m: 100

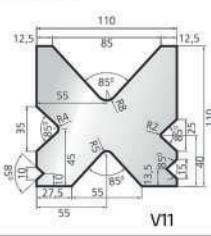


3076
30° / H: 120 / V: 12 / Max T/m: 40

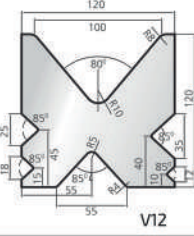
Çok kanallı alt kalıp (Geniş tabla)



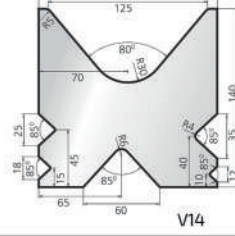
V9



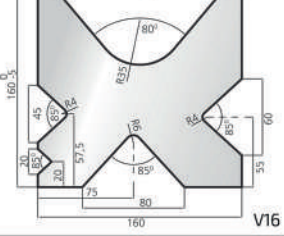
V11



V12



V14

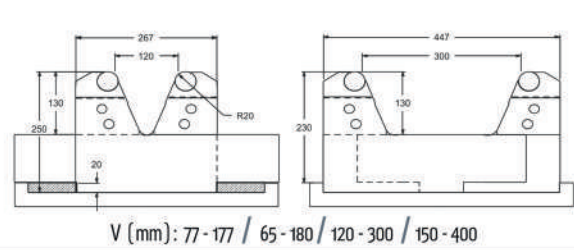


V16

805mm Parçalı alt kalıp seti



VLM- Ayarlanabilir Alt Kalıp



V (mm): 77 - 177 / 65 - 180 / 120 - 300 / 150 - 400

FROM FACTORY TO THE WORLD

002
003
002

bmatech



RY



METAL WORKING MACHINES



www.bmatech.com.tr

info@bmatech.com.tr

+90 (546) 427 57 40

Fevziçakmak Mah. Aslım Cd.

No:81, 42210 Karatay / KONYA / TÜRKİYE

(Altınsan 3 Sanayi Sitesi)